

Tre divisioni, un'unità di intenti. Produrre qualità.
Three Departments, a unique will: Produce Quality.

COMPRESSE SOLUBILI 170 mg FORMULAZIONE BASE

Formulazione

Per una compressa

Principio attivo	50 mg max
Silice anidra	1,7 mg
Sodio amido glicolato	9 mg
Magnesio stearato (da aggiungere per ultimo)	1,3 mg
Lattosio per compressione diretta	q.b. a 170 mg

Preparazione

Preparare e miscelare tutti i componenti ad eccezione del Magnesio stearato, che va aggiunto per ultimo; dopo l'aggiunta dello stearato, miscelare per altri 60 giri.

Le informazioni contenute nel seguente mezzo informativo sono, allo stato attuale delle nostre conoscenze, accurate, corrette e derivate dalla letteratura scientifica più accreditata. Tuttavia sono divulgate senza alcuna garanzia riguardo a possibili errori contenuti nella letteratura di provenienza. In particolare non si assumono responsabilità per ciò che attiene ad eventuali applicazioni e/o usi impropri.

FARMALABOR Srl

Head office Via Pozzillo, zona ind. - 76012 Canosa di Puglia (Bt) - Italy

Legal head office Via Oberdan, 52 - 76012 Canosa di Puglia (Bt) - Italy

Representative office Via Palermo, 23 - 20090 Assago (MI) - Italy

Cod. Fisc. e Partita Iva - VAT n° 05676410722

Phone +39 0883 611 301
Fax +39 0883 664 824
Fax 800 085 708
E-mail info@farmalabor.it
Web www.farmalabor.it

La qualità aziendale è riconosciuta dalle certificazioni
Company quality is guaranteed through following certifications
ISO 9001:2008
ISO 14001:2004

